

## ATTESTATION DE DEMARCHE ENVIRONNEMENTALE POUR LES ARMOIRES A RIDEAUX et CAISSONS VINCO

VINCO INDUSTRIE certifie être pleinement conscient de la dimension environnementale à prendre en compte dans la fabrication de ses produits et met tout en œuvre afin de s'adapter à une politique de développement durable.

Les critères des marques de management environnemental applicables au mobilier de bureau sont respectés :

- absence de métaux lourds (cadmium, plomb, chrome VI, mercure ou arsenic) dans la composition des produits de finitions,
- aide au recyclage,
- matériaux d'emballages orientés vers des filières de recyclage (carton) ou multi-rotations (palettes)
- marquages des plastiques,
- respect de l'énergie spécifique,
- séparabilité des composants hétérogènes, ...

Les armoires et caissons VINCO sont fabriquées en France par VINCO INDUSTRIE dans des ateliers qui respectent scrupuleusement la réglementation environnementale sur les Installations Classées pour la Protection de l'Environnement (ICPE) et notamment celle relative à l'exploitation des ateliers de traitement de surface.

Au-delà de cette réglementation, l'ensemble des déchets du site de fabrication fait l'objet d'un tri sélectif et est orienté vers des filières de recyclage (tôles, rideaux en PVC ou en polypropylène, cartons, films étirables, ...), de valorisation énergétique (bois) ou de destruction contrôlée (huiles, peintures, bains et résidus de traitement de surface, ...).

L'ensemble des installations est à rejet liquide nul et la peinture en poudre émet des quantités de COV infinitésimales.

Le taux de recyclage global des armoires à rideaux PVC de VINCO est de 87,3 % (matériaux non recyclés : rideaux PVC).

Le taux de recyclage global des armoires à rideaux en polypropylène de VINCO, certifiées NF Environnement, est supérieur à 99 %. Toutefois, si nous considérons que la peinture appliquée, qui représente environ 2,6% du poids de l'armoire, n'est pas recyclable dans les faits (cf. norme NF EN ISO 14021, § 7.7 ), le taux de recyclage global des armoires est de 97,4 % au sens normatif. Une notice spécifique jointe à chaque armoire NF Environnement invite son détenteur à la rapporter en recyclerie en fin de vie. La certification NF Environnement se base sur la norme ISO 14024.

Le taux de recyclage global des caissons de VINCO, certifiés NF Environnement, est quasiment de 100 %

Le taux de matériaux recyclés par rapport à la fabrication globale des armoires à rideaux et des caissons est de 30 % (40 % de l'acier utilisé est issu du recyclage).

VINCO INDUSTRIE œuvre en permanence pour diminuer l'impact de ses activités sur l'environnement en recherchant des procédés performants permettant la réduction de ses besoins en énergie et en matières premières sans dégradation de la qualité.

Dans sa politique de rationalisation des moyens de transport (organisation des livraisons, véhicules propres,...), VINCO met tout en œuvre pour optimiser les chargements et plans de tournées, réduire les transports routiers afin de réduire les gaz toxiques.

VINCO est particulièrement impliqué dans la réglementation REACH (Règlement CE n° 1907/2006). VINCO suit ses fournisseurs de Matières Premières, qui ont déjà engagé les procédures nécessaires, notamment au sujet du pré-enregistrement des substances chimiques présentes notamment dans les formulations des peintures en poudre.

Les peintures en poudre utilisées dans la fabrication des meubles de rangements VINCO ne contiennent pas de métaux lourds, comme le plomb, le mercure, le cadmium ou le chrome hexavalent.

Dans le cadre des Marques NF Bureau Sécurité Confortique, Geprüfte Sicherheit (GS) et NF Environnement Ameublement, les armoires, caissons et accessoires fabriqués par VINCO INDUSTRIE sont réalisés selon des critères de qualité sévères et répondent aux exigences des normes européennes NF EN 14073 - 2 et 3 + NF EN 14074 et à la norme française NF D 62-041, normes applicables au mobilier de bureau.

Le FCBA (l'Institut Technologique Forêt Cellulose Bois-Construction Ameublement, ex CTBA) sanctionne par des essais et des audits, la qualité de conception de nos produits et leur réalisation selon des procédures prédéfinies.